

Kondisi ruangan untuk pemantapan dan pengujian plastik

SNI 06-0900-1989

41 250 / 30 030 1988



UDC.678.01

STANDAR INDUSTRI INDONESIA

KONDISI RUANGAN UNTUK PEMANTAPAN DAN PENGUJIAN PLASTIK

SII. 1098 - 84

REPUBLIK INDONESIA
DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

KONDISI RUANGAN UNTUK PEMANTAPAN DAN PENGUJIAN PLASTIK

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, kondisi ruangan untuk pemantapan dan pengujian plastik.

2. DEFINISI

- 2.1. Kondisi ruangan pemantapan adalah kondisi ruangan dimana contoh atau benda uji disimpan sebelum dilakukan pengujian.
- 2.2. Kondisi ruang pengujian adalah kondisi ruangan dimana contoh atau benda uji dilakukan seluruh pengujian.
- 2.3. Pemantapan adalah serangkaian kegiatan yang dilakukan kepada contoh atau benda uji kesuatu keadaan keseimbangan dengan suhu, kelembaban dan waktu lamanya pemantapan.

3. KONDISI RUANGAN UNTUK PEMANTAPAN

3.1. Suhu Ruangan

Suhu Ruangan adalah 27 °C.

Suhu Ruangan diklasifikasikan sebagai berikut :

Klasifikasi	Suhu	Toleransi
Kondisi 1	27 °C	± 1 °C
Kondisi 2	27 °C	± 2 °C

3.2. Kelembaban Ruangan

Kelembaban relatif ruangan adalah 65 %.

Kelembaban relatif ruangan diklasifikasikan sebagai berikut :

Klasifikasi	Kelembaban Relatif	Toleransi
Kondisi 1	65 %	± 2 %
Kondisi 2	65 %	± 5 %

3.3. Tekanan Udara

Tekanan Udara adalah : 860 — 1060 mbar.

3.4. Waktu Pemantapan

Waktu lamanya pemantapan adalah sebagai berikut :

- Untuk tebal contoh atau benda uji di bawah 7 mm harus disimpan dalam kondisi ruangan selama minimum 40 jam.
- Untuk tebal contoh atau benda uji di atas 7 mm harus disimpan dalam kondisi ruangan selama minimum 40 jam.

4. KONDISI RUANG UNTUK PENGUJIAN

Kalau tidak ada ketentuan lain/khusus, kondisi ruangan untuk pengujian disamakan dengan kondisi ruang untuk pemantapan.



SNI 06-0900-1989 (N)

Kondisi ruangan untuk pemantapan dan pengujian plastik

Tgl. Pinjaman	Tgl. Harus Kembali	Nama Peminjam



PERPUSTAKAAN

